

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA
IK-KOT-2017/0003 wydanie 1

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna została wydana zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r., poz. 1968) przez Instytut Kolejnictwa, na wniosek firmy

Wytwórnia Podkładów Strunobetonowych STRUNBET Sp. z o.o.
33-121 Bogumiłowice, Bogumiłowice 229

Krajowa Ocena Techniczna IK-KOT-2017/0001 wydanie 1 stanowi pozytywną ocenę właściwości użytkowych wyrobu budowlanego:

PREFABRYKOWANE PŁYTY ŻELBETOWE DZP

w zakresie i na zasadach określonych w niniejszej Krajowej Ocenie Technicznej.

Termin ważności:

28 lipca 2022 r.

Pieczęć okrągła



Dyrektor IK

DYREKTOR
dr inż. Andrzej Żurkowski

Warszawa, 28 lipca 2017 r.



**INSTYTUT KOLEJNICTWA
OŚRODEK JAKOŚCI I CERTYFIKACJI**

ul. J. Chłopickiego 50, 04-275 Warszawa
tel.: +48 22 47-31-392, tel/fax.: +48 22 612-31-32



AC 128

KRAJOWY CERTYFIKAT ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI Nr 128-UWB-010

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U. poz. 1966), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

Prefabrykowane wielkogabarytowe płyty żelbetowe

Prefabrykowane wielkogabarytowe płyty żelbetowe mające zastosowanie do torowisk tramwajowych bezpodsympkowych na liniach jednotorowych lub wielotorowych, na odcinkach prostych lub w łukach o promieniu $R \geq 25$ metrów jako podparcie szynowe przenoszące obciążenie pionowe i poziome od pojazdów tramwajowych na podłoże.

nazwa handlowa, typ, ogólny opis wyrobu – w załączniku do certyfikatu

objętego krajową oceną techniczną:

KOT – nr IK-KOT-2017/0003 wydanie 1 z 2017 r.

Wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

**Wytwórnia Podkładów Strunobetonowych STRUNBET Sp. z o.o.
Bogumiłowice 299, 33-121 Bogumiłowice**

I produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

**Wytwórnia Podkładów Strunobetonowych STRUNBET Sp. z o.o.
Bogumiłowice 299, 33-121 Bogumiłowice**

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia, wynikające z krajowego systemu 2+, dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, w odniesieniu do właściwości użytkowych wyrobu określonych w wyżej wymienionej krajowej ocenie technicznej, są stosowane oraz, że **zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowanie wymagania.**

Niniejszy certyfikat wydany po raz pierwszy w dniu **31.08.2017 r.** pozostaje ważny do dnia **28.07.2022r.** pod warunkiem, że krajowa ocena techniczna, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie, oraz że nie zostanie on zawieszony lub cofnięty przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby.

KIEROWNIK
OŚRODKA JAKOŚCI I CERTYFIKACJI


mgr inż. Wacłech Rzepka
Kierownik
Ośrodka Jakości i Certyfikacji



DYREKTOR


dr inż. Andrzej Żurkowski

Dyrektor
Instytutu Kolejnictwa

Warszawa, dnia 31 sierpnia 2017 r.

Ważność niniejszego certyfikatu można potwierdzić telefonicznie pod numerem 22 4731313



ZAŁĄCZNIK DO KRAJOWEGO CERTYFIKATU ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI Nr 128-UWB-010

Nazwa handlowa, typ, ogólny opis wyrobu:

Nazwa handlowa wyrobu: płyty żelbetowe DZP

Typy wyrobu:

W zależności od liczby rowków w płycie rozróżnia się prefabrykowane płyty:

- 1 rowkowe, DZP 220/130,
- 2 rowkowe, DZP 220/396-2D,
- 3 rowkowe, DZP 180/396 i DZP 220/396,
- 4 rowkowe, DZP 220/396-4D,
- 8 rowkowe, DZP 220/396-8D.

Wszystkie wymienione płyty mają długość 3960 mm, z wyjątkiem płyty DZP 220/130, której długość wynosi 1370 mm.

Dodatkowo jako uzupełniające występują płyty:

- połówkowe o długości 1940 mm – DZP 220/396,
- ukośne (trapezowe) lewe i prawe o długości 2200 mm – DZP 220/396.

Ogólny opis wyrobu:

Płyty z betonu zbrojonego są przeznaczone do zabudowy w torowiskach tramwajowych w torze o szerokości 1000 mm lub 1435 mm.

Na powierzchniach licowych płyt znajdują się stalowe rowki wykonane z szyn typu 80/14 służące do zamontowania szyn tramwajowych. Szynę do rowków montuje się za pomocą śruby M 24X125 wyposażoną w specjalną podkładkę ściętą ukośnie w stosunku 1:4 w miejscach styku z rowkiem.

KIEROWNIK
OŚRODKA JAKOŚCI I CERTYFIKACJI

mgr inż. Wojciech Rzepka
Kierownik
Ośrodka Jakości i Certyfikacji

DYREKTOR

dr inż. Anarcej Żurkowski

Dyrektor
Instytutu Kolejnictwa

Warszawa, dnia 31 sierpnia 2017 r.