



INSTYTUT KOLEJNICTWA

04-275 Warszawa, ul. Chłopickiego 50

tel:(+48) 22-610-08-68; 22-47-313-00 – fax:(+48) 22-610-75-97 – e-mail: ikolej@ikolej.pl

APROBATA TECHNICZNA IK

AT/07-2016-0140-02

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 roku w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. z 2014 r., poz. 1040) oraz rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2010 roku w sprawie reorganizacji Centrum Naukowo-Technicznego Kolejnictwa (Dz. U. Nr 75 z 2010 roku, pozycja 475) w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Kolejnictwa w Warszawie na wniosek firmy:

Wytwórnia Podkładów Strunobetonowych STRUNBET Sp. z o.o.

33-121 Bogumiłowice, Bogumiłowice 229

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobu o nazwie:

PREFABRYKOWANE WIELKOGABARYTOWE PŁYTY ŻELBETOWE

w zakresie i na zasadach określonych w niniejszej Aprobacie Technicznej IK.

Termin ważności:

30 grudnia 2021 r.

Pieczęć okrągła



Dyrektor

DYREKTOR
inż. Andrzej Żurkowski

Warszawa, 30 grudnia 2016 r.



**INSTYTUT KOLEJNICTWA
OŚRODEK JAKOŚCI I CERTYFIKACJI**

ul. J. Chłopickiego 50, 04-275 Warszawa
tel.: +48 22 47-31-392, tel/fax.: +48 22 612-31-32



AC 128

KRAJOWY CERTYFIKAT ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI Nr 128-UWB-008

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U. poz. 1966), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

Prefabrykowane wielkogabarytowe płyty żelbetowe

Prefabrykowane wielkogabarytowe płyty żelbetowe mające zastosowanie jako nawierzchnia drogowa na przejazdach kolejowych na liniach jednotorowych lub wielotorowych, dla torów o szerokości 1435 mm, 1520 mm, 1000 mm i 750 mm z szyn typu 49E1 i 60E1, na podkładach drewnianych lub strunobetonowych, dla każdego typu przytwierdzenia, na odcinkach prostych lub łukach.

nazwa handlowa, typ, ogólny opis wyrobu – w załączniku do certyfikatu

objętego krajową oceną techniczną:

KOT – nr AT/07-2016-0140-02 z 2016 r.

Wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

**Wytwórnia Podkładów Strunobetonowych STRUNBET Sp. z o.o.
Bogumiłowice 299, 33-121 Bogumiłowice**


I produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

**Wytwórnia Podkładów Strunobetonowych STRUNBET Sp. z o.o.
Bogumiłowice 299, 33-121 Bogumiłowice**

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia, wynikające z krajowego systemu 2+, dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, w odniesieniu do właściwości użytkowych wyrobu określonych w wyżej wymienionej krajowej ocenie technicznej, są stosowane oraz, że **zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowanie wymagania.**

Niniejszy certyfikat wydany po raz pierwszy w dniu **31.08.2017 r.** pozostaje ważny do dnia **30.12.2021r.** pod warunkiem, że krajowa ocena techniczna, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie, oraz że nie zostanie on zawieszony lub cofnięty przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby.

KIEROWNIK
OŚRODKA JAKOŚCI I CERTYFIKACJI


mgr inż. Wojciech Rzepka
Kierownik
Ośrodka Jakości i Certyfikacji



DYREKTOR


dr inż. Andrzej Żurkowski

Dyrektor
Instytutu Kolejnictwa

Warszawa, dnia 31 sierpnia 2017 r.

Ważność niniejszego certyfikatu można potwierdzić telefonicznie pod numerem 22 4731313

ZAŁĄCZNIK DO KRAJOWEGO CERTYFIKATU ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI Nr 128-UWB-008

Nazwa handlowa, typ, ogólny opis wyrobu:

Nazwa handlowa wyrobu: płyty żelbetowe CBP

Typy wyrobu:

W zależności od miejsca ułożenia prefabrykowanych wielkogabarytowych płyt żelbetowych w nawierzchni przejazdu oraz ich wysokości rozróżnia się płyty:

- PW14, o wymiarach 3000 x 1300 (1380) x 140 mm - wewnętrzne środkowe,
- PW18, o wymiarach 3000 x 1300 (1380) x 180 mm - wewnętrzne środkowe,
- 1/2PW14, o wymiarach 1495 x 1300 (1380) x 140 mm - wewnętrzne środkowe,
- 1/2PW18, o wymiarach 1495 x 1300 (1380) x 180 mm - wewnętrzne środkowe,
- PWS14, o wymiarach 3000 x 1300 (1380) x 140 mm mające z jednej strony skośne naroża dla zapewnienia bezpiecznego przejazdu zestawu kołowego - wewnętrzne skrajne,
- PWS18, o wymiarach 3000 x 1300 (1380) x 180 mm mające z jednej strony skośne naroża dla zapewnienia bezpiecznego przejazdu zestawu kołowego - wewnętrzne skrajne,
- PZ14, o wymiarach 3000 x 640 (1300) x 140 mm - zewnętrzne,
- PZ18, o wymiarach 3000 x 640 (1300) x 180 mm - zewnętrzne,
- 1/2PZ14, o wymiarach 1495 x 640 x 140 mm - zewnętrzne,
- 1/2PZ18, o wymiarach 1495 x 640 x 180 mm - zewnętrzne,
- PM14, o wymiarach 3000 x 1300 (1380) x 140 mm - międzytorowe,
- PM18, o wymiarach 3000 x 1300 (1380) x 180 mm - międzytorowe,
- PW830, o wymiarach 3000 x 830 x 140 mm - wewnętrzne środkowe,
- PW615, o wymiarach 3000 x 615 x 140 mm - wewnętrzne środkowe.
- Płyty zewnętrzne mogą być montowane w torze o szerokości 1435 mm, 1520 mm, 1000 mm i 750 mm.
- Płyty międzytorowe mogą być montowane na międzytorzu na liniach dwutorowych lub wielotorowych oraz poza przejazdem.
- Płyty wewnętrzne i zewnętrzne o długości 3000 mm mogą być zabudowywane w torze w łukach o promieniu ≥ 600 m.
- Płyty wewnętrzne i zewnętrzne o długości 1495 mm mogą być zabudowywane w torze w łukach o promieniu < 600 m.

Ogólny opis wyrobu:

Płyty przeznaczone do zabudowy w poziomie szyn na skrzyżowaniach linii kolejowych z drogami publicznymi lub na przejściach przez tory dla pieszych wykonane są z betonu zbrojonego. Po obu stronach płyt wewnętrznych zakotwiony jest kątownik 50x50x5 mm, zabezpieczający krawędzie płyty przed uszkodzeniem od przejeżdżających pojazdów. W płytach zewnętrznych kątownik 50x50x5 mm zakotwiony jest z jednej strony, przylegającej do główki szyny. Na dolnej powierzchni płyty wewnętrzne i zewnętrzne posiadają gniazda umożliwiające montaż płyt, niezależnie od typu przytwierdzenia zastosowanego w torze.

Płyty międzytorowe nie posiadają gniazd na systemy przytwierdzeń i nie montuje się w nich kątownika.

KIEROWNIK
OŚRODKA JAKOŚCI I CERTYFIKACJI


mgr inż. Waldemar Rzepka
Kierownik
Ośrodka Jakości i Certyfikacji

DYREKTOR


dr inż. Andrzej Żurkowski
Dyrektor
Instytutu Kolejnictwa

Warszawa, dnia 31 sierpnia 2017 r.